

Messrs.

御中

Specification

製品仕様書

Name : **almit SR-37 LFM-23S 3.5%**

品名

Kind 種類
almit SR-37 LFM-23S Flux content 3.5% フラックス含有量 Diameter (mm) 0.3、0.38、0.5、0.65、0.8、1.0、1.2、1.6 線径

NIHON ALMIT CO., LTD.

日本アルミット株式会社

Head office
本社

Almit Bldg., 2-14-2 Yayoicho, Nakano-ku, Tokyo, 164-8666
東京都中野区弥生町2-14-2 アルミットビル 〒164-8666
TEL: 03-3379-2277 FAX: 03-3374-2593

Osaka office
大阪支店

Ashiike Bldg. No. 2, 3-6-28, Minamisenba, Chuo-ku, Osaka,
542-0081
大阪府大阪市中央区南船場3-6-28 第二芦池ビル 〒542-0081
TEL: 06-6252-5039 FAX: 06-6252-5026

Kyushu office
九州営業所

KDX Hakataminami Bldg., 1-3-11, Hakataekiminami, Hakata-ku,
Fukuoka, 812-0016
福岡県福岡市博多区博多駅南1-3-11 KDX 博多南ビル 〒812-0016
TEL: 092-483-0367 FAX: 092-483-0324

1. Name almit SR-37 LFM-23S 3.5%
品名

2. Scope This specification is specified for almit SR-37 LFM-23S 3.5%
適用 delivered by Nihon Almit Co., Ltd. to
本仕様書は、 殿に日本アルミット株式会社が納入する
アルミット SR-37 LFM-23S 3.5%について規定する。

3. Chemical composition
化学成分

Chemical element 化学成分	Constituents 成分							
	Sn	Cu	Ni	Fe	Ga	Pb	Sb	Bi
Standard 規格	Remainder 残部	0.6 ±0.1	0.05 ±0.01	0.035 ±0.01	<0.005	<0.05	≤0.10	≤0.05
Chemical element 化学成分	Constituents 成分							
	Au	In	Ag	Al	As	Cd	Zn	
Standard 規格	≤0.05	≤0.10	≤0.10	≤0.001	≤0.03	≤0.002	≤0.001	

4. Physical properties
はんだの物性

Solidus (°C) 固相線温度	Liquidus (°C) 液相線温度	Specific gravity 比重
228	229	7.3

5. Quality characteristics
品質特性

Test Items 試験項目	Standard 規格	Test Methods 試験方法
Flux Percentage (wt%) フラックス含有量試験	3.5 (3.0 - 4.0)	IPC-TM-650;2.3.34.1
Corrosion 銅板腐食試験	Pass 合格	IPC-TM-650;2.6.15
Surface Insulation Resistance (Ω) 絶縁抵抗試験	≥ 1×10 ⁸	IPC-TM-650;2.6.3.3
Electrochemical Migration 電気化学的マイグレーション試験	Pass 合格	IPC-TM-650;2.6.14.1
Flux Composition フラックス組成	RO	J-STD-004B
Flux Type フラックスタイプ	M1	IPC-TM-650;2.3.28.1

6. Diameter, net weight and allowance

寸法、正味質量及びその許容差

Diameter 線径							(mm)		Net weight of one spool (kg) 一卷の正味質量	
0.3	0.38	0.5	0.65	0.8	1.0	1.2	1.6	0.5	0.8	
±0.05							+0.01, -0			

* 0.3 - 0.5 mm = 0.5 kg spool, 0.65 - 1.6 mm = 0.8 kg spool

7. Lot size

ロットの構成

500kg(amount of single melting)

一回の溶解量約 500kg を 1 ロットとする。

8. Packaging

包装

Individual package 個装		Outer package 外装	
Unit 単位	Packaging 包装	Unit 単位	Packaging 包装
0.5, 0.8 kg	Plastic bag ビニールフィルム巻	5, 8 kg	Cardboard ダンボール箱

9. Identification

表示

	Spool ポビン		Cardboard ダンボール
Name 品名	almit アルミット <u>SR-37</u> <u>LFM-23S</u> Name of flux Name of alloy フラックス名 合金名	Name 品名	<u>SR-37</u> <u>LFM-23S</u> Name of flux Name of alloy フラックス名 合金名
Flux content フラックス含有量	3.5%	Flux content フラックス含有量	3.5%
Diameter 線径	(Ex.) 0.8 mm (例)	Diameter 線径	(Ex.) 0.8 mm (例)
Net weight 重量	(Ex.) 800 g (例)	Spool weight 巻き重量	(Ex.) 800 g (例)
		Net weight 重量	(Ex.) 8 kg (例)
Lot number 製造番号	(Ex.) <u>13.5.1</u> (例) Manufactured date 製造日	Lot number 製造番号	(Ex.) <u>13.5.1</u> (例) Manufactured date 製造日
Company name 会社名	NIHON ALMIT CO., LTD. 日本アルミット株式会社	Company name 会社名	NIHON ALMIT CO., LTD. 日本アルミット株式会社

10. Product inspection

製品検査

Test items 検査項目	Standard 規格	Test methods 検査方法
Constituents 成分	Sn	By optical emission 固体発光装置による
	Cu	
	Ni	
	Other その他	
Flux content フラックス含有量	Remainder 残部 0.6 ± 0.1 (wt%) 0.05 ± 0.01 (wt%) In compliance with the standard value. 規格値に従う	IPC-TM-650; 2.3.34.1
Appearance 外観	3.0 – 4.0 (wt%)	By visual inspection 目視による
Allowances 許容差	Comparison with limit specimen 限度見本による	By electronic balance 電子天秤計による
Diameter 線径	– 0, +0.01 (kg)	By micrometer マイクロメータによる
	± 0.05 (mm)	

11. Manufacturing location

製造場所

This product is manufactured at the following location.

Nihon Almit Co., Ltd. Productive Engineering Center

8154-227, Uenohara, Uenohara-city, Yamanashi, 409-0112 Japan

本仕様書に示す製品は下記の場所で製造する。

山梨県上野原市上野原 8 1 5 4 – 2 2 7 日本アルミット株式会社 生産技術センター

12. Shipping management

出荷管理

We inspect every lot according to section 10, Product inspection, described in this specification. Inspection certificate shall be attached to product only by request.

本仕様書 10. 製品検査 の検査項目について、LOT 毎に検査を行ない、

要求がある場合のみ「製品検査報告書」を作成して製品に添付する。

13. Change of specification

仕様書の変更

In case of changing this specification, it should be accepted by

本仕様書を変更する場合は、 殿の了解を得るものとする。

14. Shelf life

有効期限

Up to 2 years from the manufactured date (lot number).

製造番号より 2 箇年。

Issue date Apr.21.2017

発行日 2017年4月21日

Nihon Almit Co., Ltd. Micro-Soldering Laboratory

日本アルミット株式会社 マイクロ接合研究所

Research and development section I

研究1部

Approved 承認	Confirm 確認	Prepared 作成
Tadashi Sawamura 澤村 貞	Yoichi Fujii 藤井 要一	Takeo Igarashi 五十嵐 岳夫

No seal for copy

複写：印省略